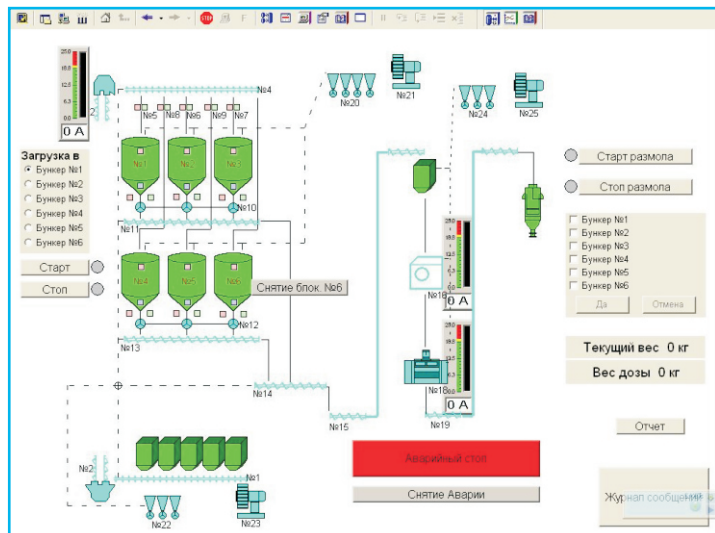


Система автоматического управления технологическим процессом



Преимущества системы

- ✓ Благодаря особенностям системы имеется возможность контролировать работу системы, вносить изменения в уставки, просматривать журнал аварий, не прерывая работы производства.
- ✓ Размещение контроллеров датчиков на этажах позволит сократить расходы на приобретение и монтаж контрольного кабеля, в эксплуатации ускорит поиск и ремонт возможных неисправностей.
- ✓ При возникновении неисправностей обслуживающий персонал предприятия самостоятельно устранит неисправность (блочная замена), сократив время простоя оборудования.
- ✓ Применение каналов связи по стандарту RS485/RS422 позволяет наращивать количество контроллеров в сети, подключать устройства автоматики и встраивать их в систему (инверторы, влагомеры, устройства учета и контроля технологического процесса)
- ✓ В программе отслеживается работа маршрутов, включение и выключение которых может производиться по датчикам уровня, положения и т.д.

Система автоматического управления технологическим процессом предприятия предназначена для автоматического процесса запуска и останова механизмов по утвержденному маршруту, автоматического отключения цепочки механизмов при аварийном состоянии.

Система ведет контроль состояния механизмов с помощью установленных на оборудовании релейных датчиков. Она имеет развитые средства работы с аналоговыми сигналами (измерение температуры, давления и т.п.). При возникновении аварийных ситуаций системой выводится сообщение об аварии оператору, ведется архив аварий.

Варианты реализации

Вариант 1. Под управлением операционной системы «Windows» на основе программного продукта «Master SCADA» компании ИнСАТ (www.inSAT.ru).

В качестве оборудования для реализации проектов используются контроллеры производства ООО «Центр Техавтоматика», имеется возможность подбора оборудования сторонних производителей, поддерживающих технологию OPC, а так же возможность адаптации существующего оборудования заказчика к системе.

Вариант 2. Под управлением операционной системы «Linux» на основе собственных разработок на языке «TCL».

Система управления технологическим процессом отображает в режиме «реального времени» работу оборудования, работу механизмов производства и состояние датчиков.

Она позволяет:

- ✓ осуществлять запуск и останов оборудования по утвержденному маршруту согласно технологической схеме;
- ✓ визуально контролировать, включение/выключение механизмов;
- ✓ просматривать последовательность включения и выключения механизмов;
- ✓ определять состояние датчиков, корректировать их предельные значения;
- ✓ отображать текущее состояние механизмов,



ООО «ТехАвтоматика»

Телефон: +7(38557) 2-53-09
Тел./факс: +7(38557) 2-55-15
Сотовый: +7 913 089-85-93
Адрес: 658223, Алтайский край, г. Рубцовск, а/я 42
Эл. почта: ta22@ngs.ru
Сайт: www.ta22.ru