

Установка микродозирования «МКШ-80»



Технические характеристики

Наибольшая подача добавки, кг/час	120
Наименьшая подача добавки, кг/час	10
Объём бункера добавки, не менее, м ³	0,43
Пределы измерения подачи продукта, кг/час	1000...3000
Предельные условия эксплуатации:	
– температура окружающего воздуха, °С	+10...+40
– относительная влажность при 35 °С, %	92
Исполнение по защищённости от воздействия внешних факторов окружающей среды по ГОСТ 12997	Ip54
Точность измерения потока продукта, не хуже %	2,5
Электрическое питание – от сети переменного тока с параметрами:	
– напряжение управляющих цепей, В	220 ^{+22/-33}
– напряжение силовых цепей,	380 ^{+38/-57} В
– частота	49 до 51 Гц
Общая потребляемая мощность, не более	400 Вт

Установка микродозирования «МКШ-80» предназначена для внесения определенного количества микро-добавок (сухой клейковины и др. компонентов) объемным способом в непрерывный поток сыпучих продуктов (мука и др.), поступающих самотёком, или с помощью какого-либо дозирующего устройства, в соотношении не более 1:100.

Комплектация

В состав блок микродозирования «МКШ-80» входит:

- ✓ бункер добавки;
- ✓ измеритель потока;
- ✓ рама;
- ✓ питатель добавки
- ✓ ворошитель;
- ✓ шкаф управления с прибором весоизмерительным.

Для предотвращения слёживания и зависания продукта в бункере предусмотрен ворошитель.

Для визуального контроля процесса заполнения и истечения продукта, подачи добавки установлены смотровые окна.

В верхней части бункера на расстоянии, обеспечивающем устойчивую работу установки, при автоматическом поддержании уровня продукта могут устанавливаться датчики наличия продукта.

Принцип работы

Основной продукт из бункера подаётся в измеритель потока либо самотёком сверху, либо с помощью какого-либо дозирующего устройства, после чего, перемешиваясь с добавкой, подаётся для дальнейшей переработки согласно действующему технологическому процессу отводящим шнеком.

В зависимости от действительной подачи продукта изменяется давление на лопатку тензодатчика, сигнал с которого поступает в прибор весоизмерительный, который пропорционально давлению и заданному оператором процентному соотношению изменяет число оборотов электродвигателя питателя добавки.



ООО «ТехАвтоматика»

Телефон: +7(38557) 2-53-09

Тел./факс: +7(38557) 2-55-15

Сотовый: +7 913 089-85-93

Адрес: 658223, Алтайский край, г. Рубцовск, а/я 42

Эл. почта: ta22@ngs.ru

Сайт: www.ta22.ru